



Licence Professionnelle Management des Organisations – Assistant Manager

METIERS

Assistant Manager dirigeant une succursale ou un magasin
Adjoint dirigeant d'entreprise PME / PMI
Responsable de grands comptes dans une Grande Entreprise ou Administration
Assistant Chef de Projet

QUALITES REQUISES

Capable de mettre en œuvre la stratégie de l'entreprise,
Sens de la communication,
Discrétion, autonomie et initiative,
Capable de travailler en équipe et de l'animer,
Maîtrise des outils de gestion et de communication,
Anglais courant

Les candidats doivent apprécier les carrières de gestion ou d'organisation.

RECRUTEMENT

Jeunes de moins de 26 ans
Etre titulaire minimum d'un diplôme Bac +2 (BTS, DUT, L2...),
Etre titulaire d'un Titre Certifié par l'Etat niveau III,
Ou avoir obtenu la validation d'expériences professionnelles

Etude du dossier de candidature suivie d'un entretien de motivation
Recrutement par une entreprise

Après l'admission : inscription à l'Université de Marne la Vallée

ORGANISATION

Durée de la formation : 1 an en alternance
Alternance : 2 jours en formation / 3 jours en entreprise
Contrat d'apprentissage 1 an

MISSIONS

Superviser une unité et être sur le terrain (rôle commercial)
Encadrer, diriger et animer une équipe
Assurer la liaison entre la Direction et les équipes
Maîtriser les outils de gestion
Prendre des décisions argumentées et raisonnées

POURSUITE D'ETUDES

Accès immédiat à l'emploi
Poursuite d'études universitaires, notamment en master

STATUT DU CENTRE DE FORMATION D'APPRENTIS

L'UTEC est un Etablissement Public Consulaire de la Chambre de Commerce et d'Industrie de Seine-et-Marne

PROGRAMME DE FORMATION

Matières*

Tronc commun : 210 heures

L'entreprise - 1^{er} semestre – 105 h

Formes juridiques et responsabilité des mandataires, Droit des contrats, l'organisation interne de l'entreprise, la comptabilité de l'entreprise

La communication - 2^{ème} semestre – 105 h

Négociation, la communication de marque, la Communication inter/intra, net et web, l'Optimisation des comportements

Option « Assistant de Manager » : 192 heures

Politique générale de l'entreprise - 1^{er} semestre – 96 h

Stratégie et diagnostic, Marketing, Management de la Qualité

Gestion de l'entreprise - 2^{ème} semestre – 96 h

Gestion des ressources humaines, Budget et trésorerie, Gestion de crise

Le projet tutoré : 150 heures

* document non contractuel

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

UTEC AVON/FONTAINEBLEAU

Commerce Service Comptabilité Gestion

1, rue du Port de Valvins

77215 AVON CEDEX

Tél. : 01.60.72.17.17 Fax : 01 60 72 17 57

contact@cfautec.fr

en partenariat avec l'Université de Marne la Vallée

 **N° Azur 0 810 001 170**
PRIX D'UN APPEL LOCAL